

Стационарный шлифовально-притирочный станок EFCO SM-450 N



Вертикально работающий шлифовальный и притирочный станок предназначен для обработки уплотнительных поверхностей арматуры, например, в вентилях, клапанах, предохранительных клапанах, фланцах, задвижках, шиберах, обратных клапанах, клиньев задвижек и пластин шиберов. Благодаря компактной конструкции этот станок можно использовать как стационарно в мастерских, так и непосредственно на месте установки арматуры.

SM-450-N: Исполнение с 1-м наклонным столом

Станок с 1-м наклонным столом предназначен в первую очередь для обработки вентилях, клапанов, клиньев задвижек.

Благодаря возможности регулировки угла наклона стола заготовку, предназначенную для обработки, можно с большой точностью выверить по вертикали.

Технические данные

Направление обработки	Вертикальное. Обработка заготовок сверху
Основание станка Прочная литая конструкция модульного типа. Станки с одним столом могут дооборудоваться поворотным или наклонным столами. Смена столов не представляет большой сложности. Пульт управления, прибор управления и провода выполнены так, что при дооснащении соответствующие компоненты только встраиваются и подключаются.	
Передняя бабка	Благодаря поворачивающейся передней бабке смена заготовки и инструмента, а также контроль обработанной поверхности не представляют затруднений. Отведя переднюю бабку, можно загружать второй стол.
Диапазон поворота	0 – 180°, вручную
Изменение высоты	Ход 400 мм
Скорость перемещения	0,7 м/мин.
Главный шпиндель Подпружиненный рабочий шпиндель позволяет поддерживать установленное давление прижима во время обработки. Фактическое усилие прижима определяется с помощью маркировочных канавок.	
Число оборотов шпинделя	0 – 260 об./мин., бесступенчатая регулировка
Путь перемещения (пиноли)	380 мм
Путь пружины	44 мм
Вращающий момент	20 Nm
Наклонный стол	
Размер	450 x 450 мм
Закрепление	перекрёстные и диагональные канавки (Union-Jack)
Диапазон наклона	+/- 12° ручная регулировка с помощью маховика
Потребляемая мощность	макс. 2 кВт
Стандартное напряжение питания	230 В, 1 фаза, 50-60 Гц

Другое напряжение питания	по запросу
Обслуживание	Обслуживание всех функций станка осуществляется с помощью небольшого по размеру, поворотного пульта управления.
Система инструмента	Благодаря широкому ассортименту инструмента и расходного материала станок в любом варианте исполнения может оптимально использоваться для выполнения необходимого вида обработки.

Система инструмента делится на:

1. Оснастка:

- Стандартная оснастка
- Крепёжные средства для столов
- Вставные насадки и крепёжные болты

2. Инструменты для обработки:

- Шлифовальный инструмент
- Притирочный инструмент

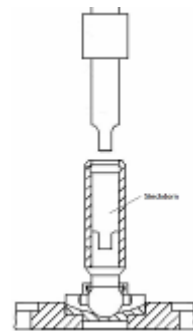
3. Расходный материал:

- Шлифовальные средства
- Притирочная паста

Рабочее пространство		SM-450-N
Максимальный размер заготовки	V (мм)	560
	W (мм)	-
Максимальная высота заготовки	X (мм)	-
	Y (мм)	500
Максимальная нагрузка на стол	(кг)	200

1. Оснастка:

- Стандартная оснастка - гаечный ключ, молоток, фонарик, отвёртка
- Крепёжные средства для закрепления арматуры на столе - подкладки, прихваты (прямые и изогнутые), болты с Т-образной головкой, а также вентильная рама для закрепления заготовок с круглым или овальным наружным контуром (например, вентили)
- Вставные насадки
- Закрепление обрабатываемого инструмента к станку SM-450. Осуществляется с помощью специальных адаптеров (переходников), вставных насадок:



- вставная насадка $\varnothing 15$ мм/ $\varnothing 8$ мм
- вставная насадка $\varnothing 15$ мм/ $\varnothing 20$ мм
- вставная насадка $\varnothing 15$ мм/ $\varnothing 25$ мм
- вставная насадка $\varnothing 15$ мм/ $\varnothing 30$ мм
- крепёжные болты

- Инструкция по эксплуатации - 1 экземпляр на немецком языке и 2 экземпляра на русском языке

Позиция 1.1а Рабочий стол (верстак) для станка SM-450

Станок SM-450 обычно устанавливается на столе или на верстаке. Верстак используется в качестве основания для всех вариантов станка. Большие выдвижные ящики с вкладышами из пенопласта для размещения и хранения инструмента. Дверцы и выдвижные ящики закрываются на ключ.

Ширина	1250 мм
Высота	840 мм
Глубина	700 мм
Максимальная нагрузка на стол	1000 кг

**Позиция 1.1b Шлифовальный инструмент:
Шлифовальный инструмент для ДУ 15-300 мм для SM-450-N**

В комплект входят - гладкие шлифовальные диски и планетарные диски с регулируемыми рукавами и шлифовальными шпинделями

Количество	Описание	Диапазон ДУ / размер	Диаметр диска (мм)
1	Гладкий шлифовальный диск	DN15	25
1	Гладкий шлифовальный диск	DN25	35
1	Гладкий шлифовальный диск	DN32	45
1	Гладкий шлифовальный диск	DN40	55
1	Гладкий шлифовальный диск	DN50	65
1	Гладкий шлифовальный диск	DN65	80
1	Гладкий шлифовальный диск	DN80	100
1	Гладкий шлифовальный диск	DN100	120
3	Планетарные рукава	1S	
3	Планетарные рукава	1M	
3	Планетарные рукава	1S	
1	Планетарный диск	DN80-225	
1	Планетарный диск	DN200-450	
6	Планетарные рукава	2S	
6	Планетарные рукава	2M	
3	Шлифовальные шпиндели	30 мм	
6	Шлифовальные шпиндели	50 мм	
6	Шлифовальные шпиндели	80 мм	

**Позиция 1.с Расходный материал для шлифования:
Шлифовальные средства для ДУ 15-300 (для SM-450-N)**

Шлифовальные плёночные круги, самоклеющиеся			
Ø мм	Зернистость		
	80 количество	280 количество	500 количество
25	50	50	50
30	100	100	100
35	50	50	50
45	50	50	50
50	200	200	200
55	50	50	50
65	100	100	100
80	250	250	250
100	50	50	50
120	50	50	50
Итого	950	950	950

**Позиция 1.1d Расходный материал для шлифования
Высокопроизводительные шлифовальные шпиндели с борнитридным покрытием (CBN)**

EFCO GSS

GSS – высокопроизводительные шлифовальные диски предназначены для быстрого удаления грубых повреждений. Они применяются также в горячих или в химически корродирующих арматурах. GSS-диски закрепляются на планетарных дисках.

1 к-т	GSS-шлиф. шпиндель	ø30 мм (1 к-т = 6 шт.)
1 к-т	GSS- шлиф. шпиндель	ø50 мм (1 к-т = 6 шт.)
1 к-т	GSS- шлиф. шпиндель	ø80 мм (1 к-т = 6 шт.)

**Позиция 1.1е Инструмент и расходный материал для притирки
Оснастка для притирки для ДУ 15-300 (для SM-450-N / SM-450-NN)**

Количество	Описание	Диапазон ДУ/ размер	Шлифовальный диск (ø мм)
1	Притирочный диск	ДУ15	25
1	Притирочный диск	ДУ20	30
1	Притирочный диск	ДУ25	35
1	Притирочный диск	ДУ25-32	40
1	Притирочный диск	ДУ32	45
1	Притирочный диск	ДУ40	54
1	Притирочный диск	ДУ50	64
1	Притирочный диск	ДУ65	79
1	Притирочный диск	ДУ80	98
1	Притирочный диск	ДУ100	118
3	Притирочный диск	30 мм	
6	Притирочный диск	50 мм	
6	Притирочный диск	80 мм	
Расходный материал , EFCOBOR			
Количество	Описание	Зернистость	Размер упаковки
2	Притирочная паста	P120	500 g
1	Притирочная паста	P400	500 g
1	Притирочная паста	P800	500 g

Исполнитель: Ведущий менеджер по оборудованию фирмы EFCO Симоненкова Тамара Григорьевна
Т.: (495) 727-18-99, 748-52-35
Эл. почта: stanko-lid@mail.ru, t.simonenkova@mail.ru
Skype: toma12348